DOZOWNIK CELKOWY TYP DC 150

ZASTOSOWANIE

Dozownik celkowy typ DC 150 przeznaczony jest do dozowania materiałów sypkich oraz opróżniania zbiorników z pyłu bez dekompresji.

W stacji higienizacji osadów spełnia rolę urządzenia do porcjowania ściśle ustalonych w trakcie eksploatacji dawek reagenta wykorzystywanego do higienizacji osadów.

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Urządzenie, wykonane w całości ze stali nierdzewnej, składa się z korpusu, wirnika i napędu. Korpus o konstrukcji cylindrycznej posiada od góry i dołu króćce o wymiarach 160/160 mm zakończone kołnierzem. Do boków zaślepionych kołnierzami umocowane są napęd i obudowa łożyska.

Wirnik jest elementem roboczym dozownika. Zastosowanie ośmiu przegród (komór) stwarza lepsze zamknięcie i równomierniejsze dawkowanie wapna niż w dotychczasowym rozwiązaniu czterokomorowym.

Napęd dozownika stanowi motoreduktor ze zmienną prędkością obrotową.

Działanie dozownika polega na tym, że wypadający ze zbiornika przez otwór wlotowy materiał sypki przemieszczając się w celkach pomiędzy łopatkami obracającego się wirnika do otworu wylotowego zamyka jednocześnie przestrzeń między zbiornikiem, a podajnikiem wapna.

Urządzenie projektujemy i wykonujemy pod indywidualne potrzeby klienta dostosowując geometrię do podanej dyspozycji.

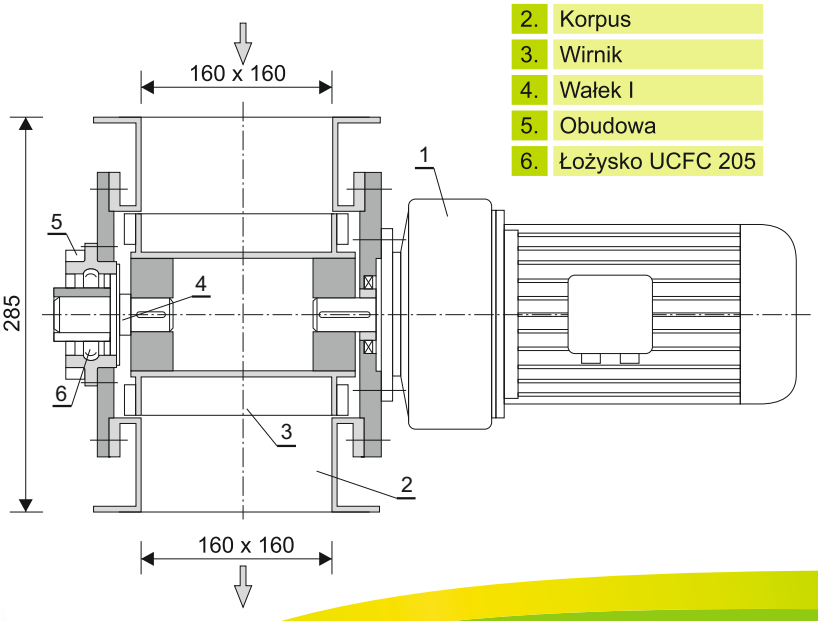
ZALETY KONSTRUKCJI:

- Konstrukcja w całości wykonana ze stali nierdzewnej;
- Napęd o płynnej regulacji obrotów;
- Duży zakres regulacji wydajności.

Typ	DC 150		
Długość	L	460	mm
Wysokość	H	285	mm
Średnica wirnika	Ø	160	mm
Ilość łopatek	n	8	szt.
Napęd	MOTOREDUKTOR		
Moc	N	0,18	kW
Obroty wirnika	n_2	według tabeli	
Wydajność	Q	36÷690	dm^3/h

TABELA WYDAJNOŚCI DOZOWNIKA WAPNA TYP DC-150

Parametry dozownika			Wydajność					
Częstotliwość	Obroty ($min.^{-1}$)		$dm^3/min.$		kg/min.		kg/h	
Hz	n_2	n_1	n_1	n_2	n_1	n_2	n_1	n_2
75	9,1	6,60	10,5	7,6	8,4	6,2	504	368
70	8,5	6,16	9,8	7,1	7,8	5,7	468	342
65	7,9	5,72	9,1	6,6	7,3	5,3	438	318
60	7,3	5,28	8,4	6,0	6,7	4,8	402	288
55	6,7	4,84	7,7	5,6	6,2	4,5	368	270
50	**5,9**	**4,40**	**7,0**	**5,1**	**5,6**	**4,1**	**336**	**246**
45	5,5	3,96	6,3	4,6	5,0	3,6	300	216
40	4,9	3,52	5,6	4,0	4,5	3,2	270	192
35	4,3	3,08	4,9	3,5	3,9	2,8	234	168
30	3,7	2,64	4,3	3,0	3,4	2,4	204	144
25	3,1	2,20	3,6	2,5	2,9	2,0	174	120
20	2,5	1,76	2,9	2,0	2,3	1,6	138	96
15	1,9	1,32	2,2	1,5	1,8	1,2	108	72
10	1,3	0,88	1,5	1,0	1,2	0,8	72	48
7	0,9	0,62	1,0	0,7	0,8	0,6	48	36



1.	Motoreduktor
2.	Korpus
3.	Wirnik
4.	Wałek I
5.	Obudowa
6.	Łożysko UCFC 205

Stabilny biznes Skrzydła Biznesu

ISO 9001 Q&R_352

PCA AC 136 QMS

EKO-MONTAŻ Sp. z o.o.,
al. W. Witosa 16B, 20-315 Lublin,
biuro@ekomontaz.com, www.ekomontaz.com,
tel. 081 442 01 24, fax 081 442 01 25