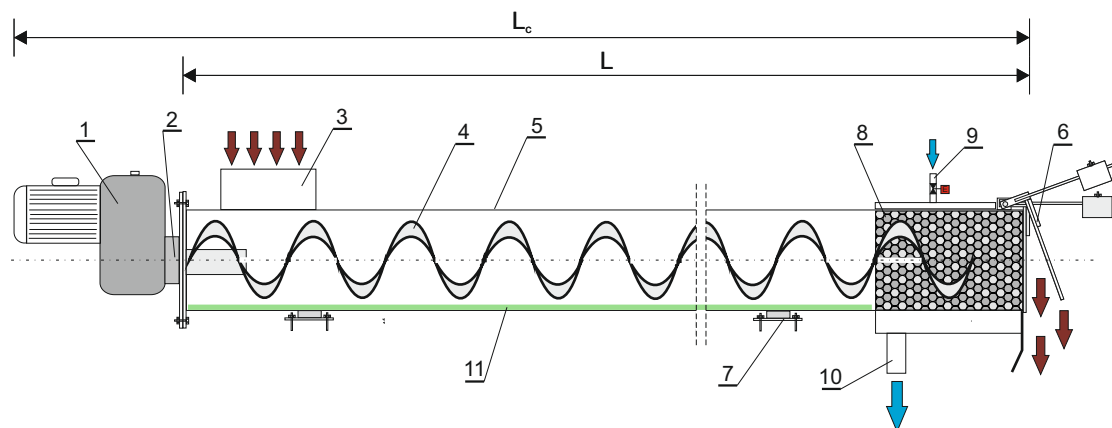
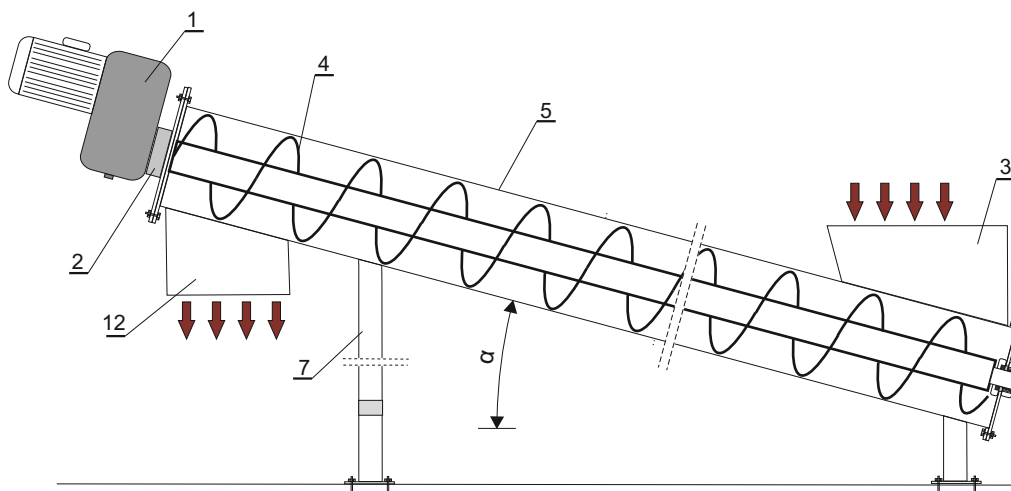


PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY BEZWAŁOWY SKRATEK Z PRASKĄ



PRZENOŚNIK (PODAJNIK) ŚLIMAKOWY OSADU lub WAPNA



1.	Motoreduktor	7.	Wspornik
2.	Uszczelnienie	8.	Strefa zgniotu
3.	Lej zasypowy	9.	Wlot wody płuczającej
4.	Ślimak	10.	Wylot wody popłucznej
5.	Obudowa	11.	Wykładzina z tworzywa
6.	Kłapa dociskowa	12.	Wysyp osadu lub wapna

PODAJNIKI ŚLIMAKOWE TYP PS i PSb



ZASTOSOWANIE

Przenośniki ślimakowe (podajniki) przeznaczone są do transportu skratek, piasku, wyprasowanego osadu czynnego surowego lub z dodatkiem wapna, w konfiguracji poziomej lub pionowej. Produkujemy również pompy Archimedesesa do transportu wody lub ścieków.

Zalecana maksymalna długość pojedynczego przenośnika wynosi:

- bezwałowego - 40 m,
- wałowego - 12 m.

W zależności od średnicy ślimaka (w zakresie $\text{Ø}80 \div \text{Ø}600$) wydajność produkowanych przez nas przenośników ślimakowych mieści się w przedziale:

- bezwałowe 0 - 25 m³/h,
- wałowe 0 - 50 m³/h.

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Przenośnik ślimakowy składa się z leja zasypowego, ślimaka umieszczonego w obudowie oraz króćca wysypu. Ruch obrotowy ślimaka, wymuszony motoreduktorem walcowym, powoduje przemieszczanie się w przestrzeni międzywojowej transportowanego medium. Ślimaki wałowe są uszczelnione i podparte łożyskami na końcach wału. W przenośnikach bezwałowych wstęga spiralna leży swobodnie w korycie wyłożonym trudnościeralnym tworzywem sztucznym. Przenośniki skratek z praską posiadają na końcu wstęgi strefę zgniotu z sitem szczelinowym, umożliwiającym płukanie odcieku.

Przenośniki ślimakowe wykonujemy ze stali kwasoodpornej w gat. 1.4301 (wg PN: 0H18N9) oraz 1.4541 (wg PN: 1H18N9T). Opcjonalnie podajniki można zamówić w wersji ocieplanej i ogrzewanej oraz w wykonaniu przeciwybuchowym Ex.

Przenośniki ślimakowe projektujemy i wykonujemy pod indywidualne potrzeby klienta dostosowując geometrię do podanej dyspozycji budowlanej i technologicznej.

DANE DO ZAMÓWIENIA

1. Przeznaczenie i rodzaj transportowanego medium,
2. Wymagana wydajność maksymalna,
3. Długość podajnika, kąt pochylecia,
4. Wymagane wykonanie materiałowe,
5. Wymagana odporność na niskie temperatury,
6. Wymogi w zakresie sterowania, kontroli i współpracy z innymi urządzeniami,
7. Środowisko pracy urządzenia z uwzględnieniem stref wybuchowych.