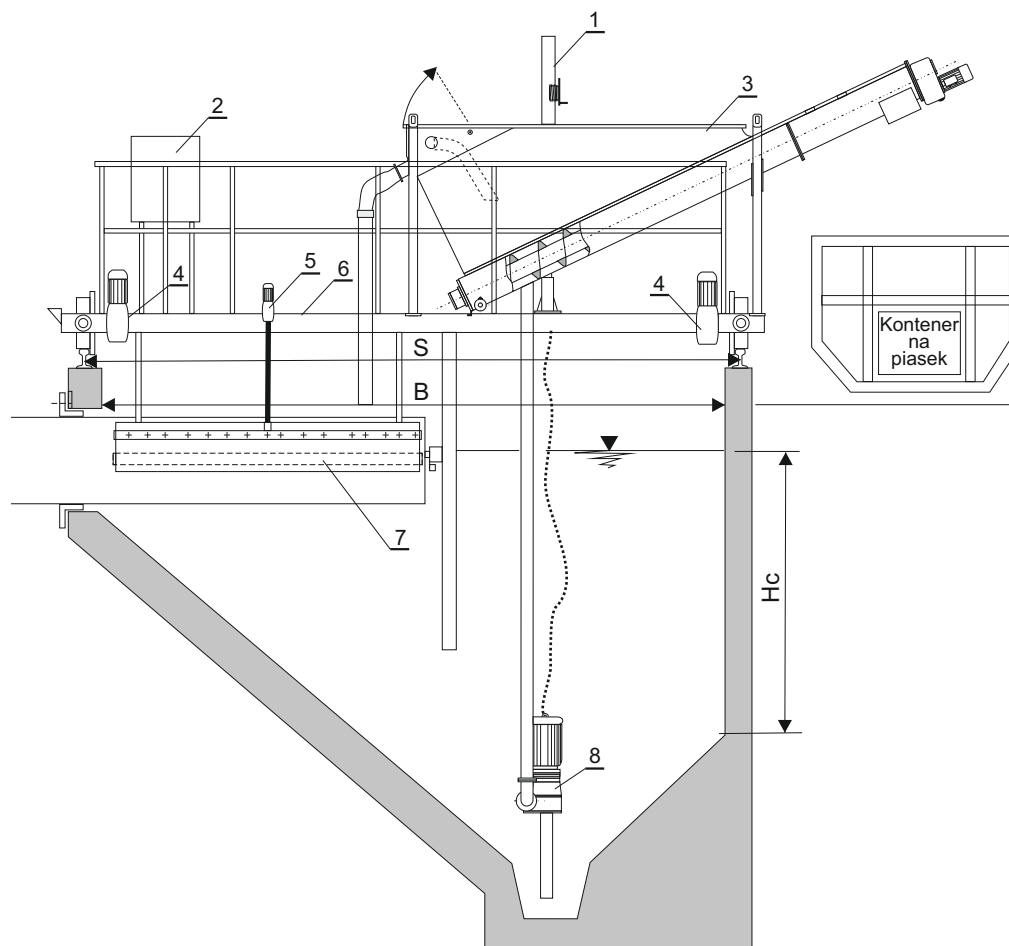




# ZGARNIACZ POMPOWY PIASKU Z SEPARATOREM ZGSP



1. Żurawik pompy
2. Szafa sterownicza
3. Separator piasku
4. Zespół koła napędzanego
5. Motoreduktor
6. Pomost
7. Łopata powierzchniowa
8. Pompa



**EKO-MONTAŻ Sp. z o.o.**,  
al. W. Witosa 16B, 20-315 Lublin,  
biuro@ekomontaz.com, www.ekomontaz.com,  
tel. 081 442 01 24, fax 081 442 01 25

# ZGARNIACZ POMPOWY PIASKU Z SEPARATOREM ZGsP



## ZASTOSOWANIE

Zgarniacz pompowy piasku stanowi wyposażenie piaskowników poziomych i poziomych przedmuchiwanym. Służy do usuwania osadzonej zawiesiny mineralnej z dna piaskownika oraz do zgarniania wyflotowanego szlamu tłuszczowego z powierzchni komory tłuszczowej. Pulpa piaskowa z dna komory może być pompowana do koryta odpływowego lub bezpośrednio do separatora piasku posadowionego na pomoście. Separator piasku opróżnia się każdorazowo na postoju do kontenera piasku.

Pomost zgarniacza piasku porusza się na kołach gumowych bezpośrednio po koronie żelbetowej zbiornika lub na kołach stalowych po szynach jezdnych. Wskazane jest podgrzewanie elektryczne bieżni betonowej. Na życzenie zamawiającego dostarczamy tory jezdne stalowe nierdzewne podgrzewane.

## BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Pomost jezdny jest konstrukcją spawaną ze stali nierdzewnej i służy jako konstrukcja nośna wyposażenia technologicznego: automatyczna łopata zgarniająca flotat, zatapialna pompa pulpy piaskowej z żurawikiem, szafa sterownicza i zasilająca, opcjonalnie separator piasku. Tor jezdny zgarniacza stanowią ściany żelbetowe piaskownika, szyny stalowe S24 lub torowisko ze stali nierdzewnej podgrzewane i dostarczane wraz z urządzeniem.

Zasilanie elektryczne i kabel do transmisji danych realizowany jest w trzech wersjach: firana kablowa na szynie ze wspornikami, firana kablowa na strunie stalowej mocowanej dwupunktowo, zwijak bębnowy kabla wraz z korytkiem kablowym wzdłuż ściany piaskownika.

Piaskownik pracuje w cyklu ręcznym lub automatycznym w oparciu o autonomiczną szafę sterowniczą. Automatyczny cykl pracy może być inicjowany w zależności od zegara czasu rzeczywistego lub opcjonalnie od impulsu zewnętrznego układu automatyki oczyszczalni np. zadanej porcji przepływu ścieków surowych.

## DANE TECHNICZNE

TYP	Moc napędu jazdy N [kW]	Napęd łopaty powierzchniowej N [kW]	Moc pompy N [kW]	Prędkość jazdy V [m/s]	SEPARATOR		Masa [kg]	Wymiary [m]			
					TYP	Wydajność Q [m <sup>3</sup> /h]		H <sub>c</sub>	S	B	Długość piaskownika L
ZGsP 0,9	0,25	0,12	2,2	0,040	W I	25,0	1500	0,50	1,20	0,90	19,00
ZGsP 2x0,9	0,25	0,12	2x2,2	0,040	W I	25,0	1850	0,50	2,30	0,90	19,00
ZGsP 1,2	0,25	0,12	4,0	0,033	W I	25,0	1700	0,60	1,50	1,20	25,00
ZGsP 2x1,2	0,37	0,18	2x4,0	0,033	W I	25,0	2200	0,60	2,90	1,20	25,00
ZGsP 1,5	0,37	0,18	4	0,033	W II	50,0	2100	0,80	1,80	1,50	27,00
ZGsP 2x1,5	0,37	0,18	2x4,0	0,033	W II	50,0	2500	0,80	3,50	1,50	27,00
ZGsP 1,8	0,37	0,18	5,5	0,033	W II	50,0	2300	1,00	2,20	1,80	27,00
ZGsP 2x1,8	0,55	0,25	2x5,5	0,033	W II	50,0	2800	1,00	4,30	1,80	27,00
ZGsP 2,5	0,55	0,25	5,5	0,033	W II	50,0	2400	1,20	2,90	2,50	30,00
ZGsP 2x2,5	0,55	0,25	2x5,5	0,033	W II	50,0	3000	1,20	5,70	2,50	30,00
ZGsP 3,5	0,55	0,25	7,5	0,033	W II	50,0	2700	1,70	3,90	3,60	42,00
ZGsP 2x3,5	0,55	0,25	2x7,5	0,033	W III	75,0	3200	1,70	7,80	3,60	42,00
ZGsP 4,5	0,75	0,37	7,5	0,033	W III	75,0	3000	2,80	4,90	4,50	54,00
ZGsP 2x4,5	0,75	0,37	2x7,5	0,033	W III	75,0	3600	2,80	9,80	4,50	54,00