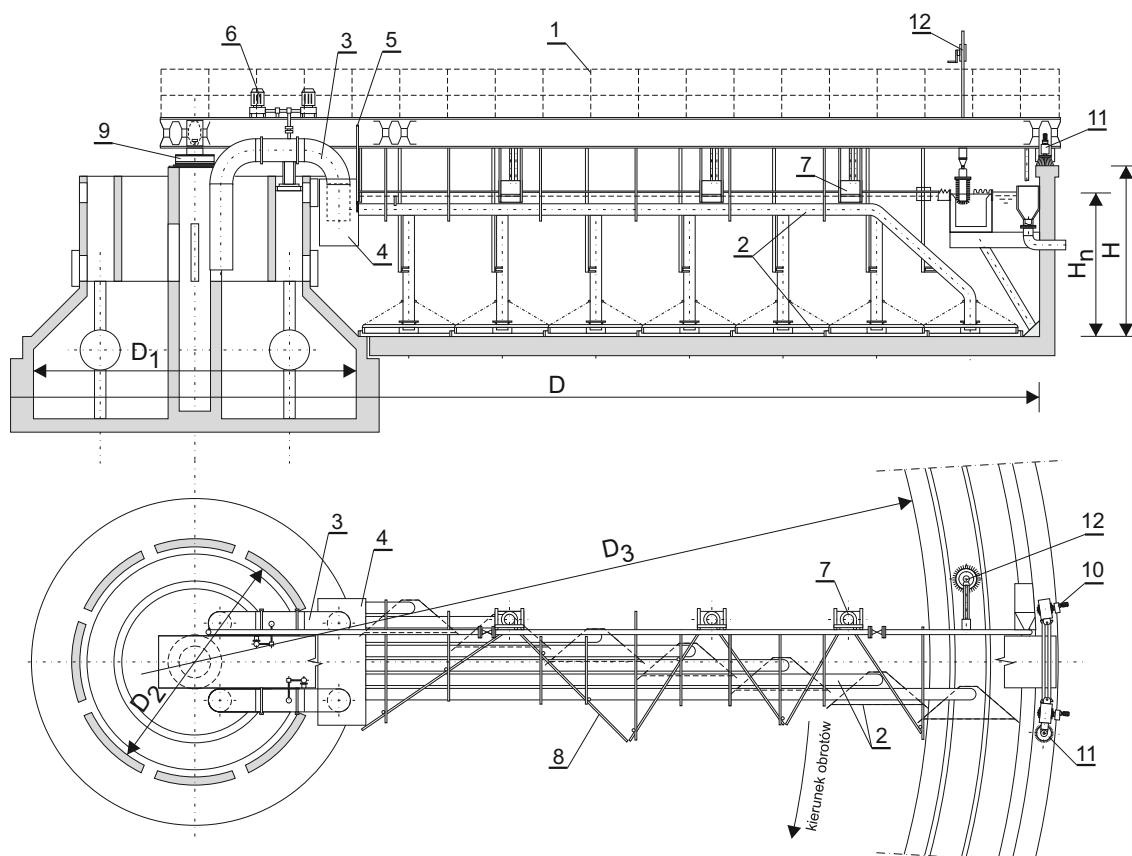


ZGARNIACZ RADIALNY SSAWKOWY TYP ZGR-SWt



- | | |
|-----|------------------------|
| 1. | Pomost techniczny |
| 2. | Zespół ssący |
| 3. | Lewar |
| 4. | Zbiornik pośredni |
| 5. | Kryza regulacyjna |
| 6. | Zespół odpowietrzający |
| 7. | Zbierak flotatu |
| 8. | Łopata powierzchniowa |
| 9. | Węzeł obrotowy |
| 10. | Zespół napędu jazdy |
| 11. | Szczotka bieżni |
| 12. | Szczotka koryt |



ZGARNIACZ RADIALNY SSAWKOWY TYP ZGR-SWt



ZASTOSOWANIE

Zgarniacze ssawkowe ZGR-SWt dla radialnych osadników wtórnych z dnem płaskim przeznaczone są do zgarniania, lewarowego pompowania i odprowadzania osadów do dalszego procesu technologicznego. Zakres stosowania obejmuje ścieki komunalne i niektóre przemysłowe.

Zgarniacz pracuje w sposób ciągły.

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Istotą zgarniacza ssawkowego jest to, że pracuje w osadniku radialnym z płaskim dnem, bez typowego leja osadowego. Oprócz charakterystycznych dla zgarniaczy radialnych, wspólnych podzespołów takich jak: pomost, zespół jezdny, łożysko centralne, zgarniacz flotatu, posiada on także zespół lewarów.

Osad nagarniany jest do zgarniaków, skąd rurami ssawnymi i lewarami (na skutek różnicy ciśnienia hydrostatycznego) odprowadzany jest do zbiornika centralnego. Osad ze zbiornika centralnego odprowadzany jest grawitacyjnie na zewnątrz. Ścieki doprowadzane są do osadnika poprzez kolumnę centralną rurociągiem biegnącym pod dnem osadnika. Kierownice strugi zamocowane na kolumnie centralnej rozprowadzają równomiernie wpadające ścieki do osadnika. W czasie ich radialnego przepływu do koryt przelewowych następuje wytrącanie i osiadanie na dnie osadu, a lekka frakcja wyflotowana zgarnięta do leja frakcji pływających i odprowadzona na zewnątrz. Każda nitka układu ssawkowego posiada możliwość regulacji ilości przepływającego osadu, a tym samym regulacji zagęszczenia. Kontrola pracy lewarów jest wzrokowa za pomocą wakuometrów. Jest też realizowana w układzie automatycznym w sprzęgnięciu z pompą próżniową. W zgarniaczach $D \geq 36$ m flotat usuwany jest pompami. Lewary uruchamiane są elektrycznymi pompami próżniowymi przy zgarniaczach $D \geq 30$ m.

DANE TECHNICZNE

| TYP | Moc napędu N [kW] | Moc napędu szczotki koryta N [kW] | Moc napędu szczotki bieżni N [kW] | Pompa próżniowa N [kW] | Pompa flotatu N [kW] | Prędkość obwodowa liniowa v [$\frac{cm}{s}$] | Masa Q [kg] | WYMIARY [m] | | | | | |
|---------------|----------------------|---|---|---------------------------|-------------------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|
| | | | | | | | | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | H | H _n |
| ZGR SWt-18 | 0,25 | 0,55 | 0,25 | | | 3,0 | 3 500 | 18,00 | 3,00 | 2,40 | 16,05 | 3,30 | 2,60 |
| ZGR SWt-21 | 0,37 | 0,55 | 0,25 | | | 3,0 | 3 800 | 21,00 | 3,00 | 2,40 | 19,00 | 3,30 | 2,60 |
| ZGR SWt-24 | 0,37 | 0,55 | 0,25 | | | 3,0 | 4 200 | 24,00 | 3,00 | | 21,66 | 3,90 | 3,20 |
| ZGR SWt-30 | 0,55 | 0,55 | 0,25 | | | 3,0 | 5 300 | 30,00 | 4,50 | | 27,30 | 3,90 | 3,20 |
| ZGR SWt-32 | 2x0,25 | 0,55 | 0,25 | 1,10 | | 3,0 | 5 800 | 32,00 | 4,50 | | 29,30 | 3,90 | 3,20 |
| ZGR SWt-36 | 2x0,25 | 0,55 | 0,25 | 1,10 | 1,20 | 3,0 | 6 400 | 36,00 | 6,00 | | 32,80 | 4,50 | 3,80 |
| ZGR SWt-42 | 2x0,37 | 0,75 | 0,37 | 1,10 | 1,20 | 3,0 | 8 900 | 42,00 | 6,00 | | 38,50 | 4,50 | 3,80 |
| ZGR SWt-44 | 2x0,55 | 0,75 | 0,37 | 1,10 | 1,20 | 3,0 | 11 300 | 44,00 | 8,50 | 5,80 | 40,40 | 4,50 | 3,80 |